

CARACTERISTICAS	35-30		50-30	
	BM	XT	BM	XT
Serie	BM	XT	BM	XT
Potencia motor (kW/Hp) 400V	7,5	9	9	15
Boca de alimentación (mm)	350 x 300		500 x 300	
N° de cuchillas / contracuchillas	3/2		3/2	
Diámetro rotor (mm)	260		260	
Rejilla standard (mm)	9		9	
Producción indicativa (kg/h)	150-220		200-320	
Velocidad rotor (rpm)	580		580	
Peso (kg)	650		750	
Cuchillas/contracuchillas en versión antidesgaste	o		o	
Cortina rígida insonorizada	o		o	
Grupos de tracciones	x		x o	
Tolva para tubos y lastras	x		o	
Versión no insonorizada	o		o	
Tolva para refiles	x		x o	
Túnel insonorizado para banda transportadora	o		o	
Control de nivel	o		o	
Descarga para alimentador	o		o	
Descarga con rosca	o		o	
Descarga con equipo de aspiración a bordo	o		o	
Descarga con equipo de aspiración a piso	o		o	

o = opcional x = no disponible



Visiten nuestra sala para pruebas en Cologno Monzese.
Más de 15 molinos están siempre a disposición para Sus pruebas.

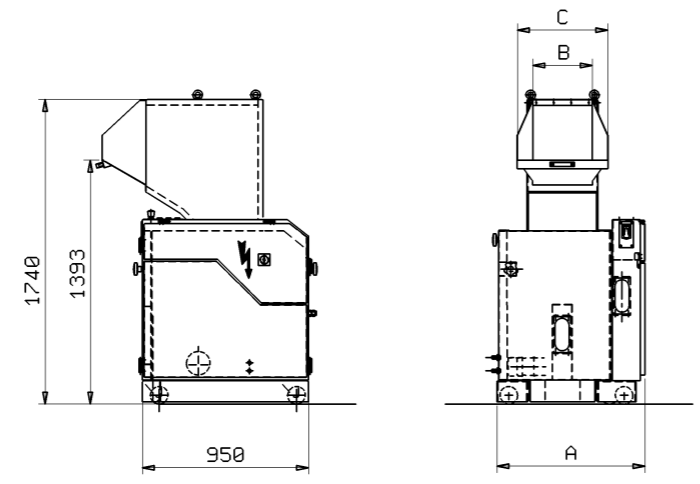
info@giannirusconi.it

DIVISION

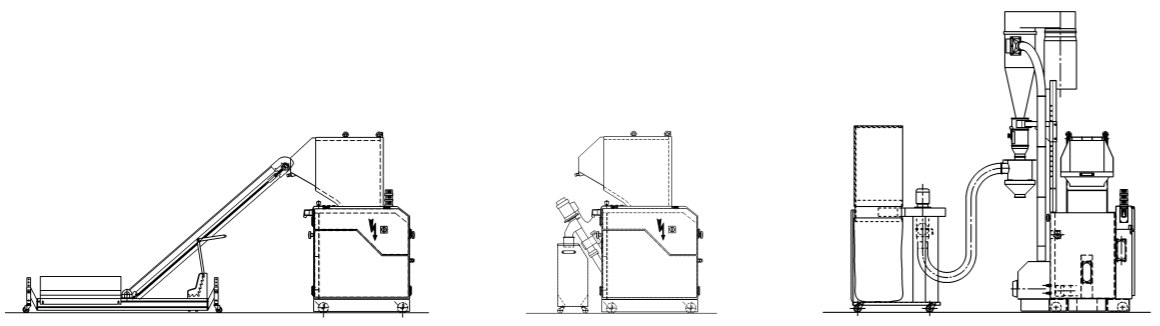
DIVISION



MODELO	A	B	C
35-30 XT/BM	795	340	520
50-30 XT/BM	945	490	670



ACCESORIOS	banda transportadora	rosca	equipo de aspiración-despolvizador-filtración
------------	----------------------	-------	---

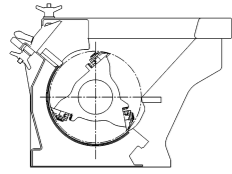


© TRIA S.p.A. - ED 10.2010

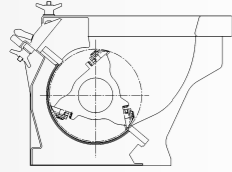
PLASTICS

TRIA

SERIE 30 XT-3M

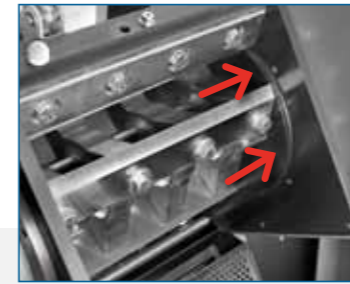


SERIE XT molinos dedicados a la recuperación de descartes de extrusión rígida o flexible, para purgas pequeñas o moldeados pesados, apta también para repastos de descartes ya triturados.

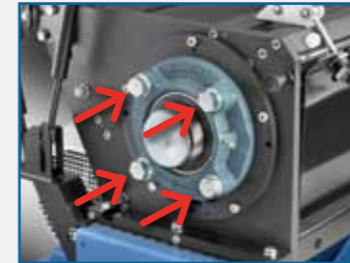


SERIE BM molinos dedicados a la recuperación de descartes de soplado:

- mazarotas
 - piezas sopladas
 - parison en línea con temperaturas elevadas
- Molienda de preformas y soplados fuera de línea. Aptas a descartes de moldeados o termoformados voluminosos y livianos.



Discos rotantes solidarios al rotor y anillos de retención



Cojinetes esféricos aplicados a la cámara, fijados sobre la circunferencia



Acceso sin utensilios a las principales partes de mantenimiento



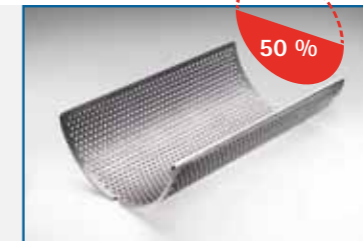
Abertura de la tolva con cilindro a gas



Configuración de corte a tijera



Cuchillas y contracuchillas ajustables a banco



Rejilla con superficie igual al 50% del giro de las cuchillas



Cámara de molienda en versión antidesgaste



Resfriamiento de la cámara por agua



Movimiento sobre ruedas



Tablero eléctrico a bordo
Dispositivos y circuito de seguridades según normativas CE



Castillos para el ajuste de la polea motriz y volante
Polea y volante según plano para elevada inercia

DIVISION

PLASTICS

TRIA

