

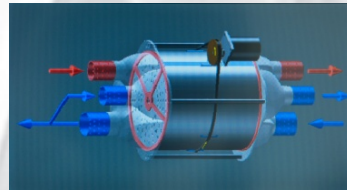


SERIE DESHUMIDIFICADOR COMPACT DWC

LA MEJOR INTEGRACIÓN DE ALTO RENDIMIENTO PARA DESHUMIDIFICACIÓN Y ALIMENTACIÓN



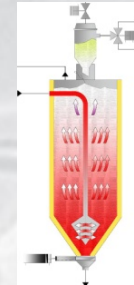
**CÉLULAS
DE
CARGA**



**TORRE
ROTATIVA**



**ANTI-
STRESS**



**CONTROL
CAUDAL
VARIABLE**

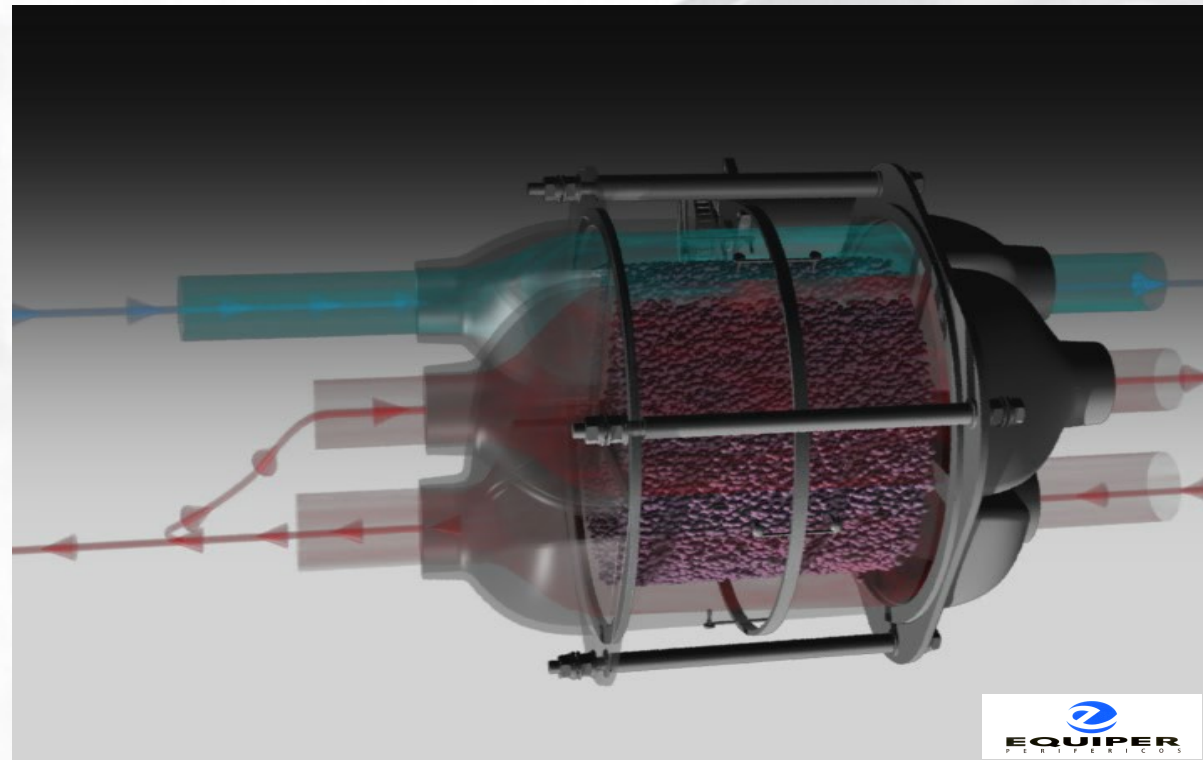
**PLASTIC
SYSTEMS**
ADVANCED SOLUTIONS

MORE THAN JUST DRYING



DESHUMIDIFICADOR DWC SERIES

TAMIZ MOLECULAR TECNOLOGÍA ROTATIVA
Para un constante y equilibrado dew point .



**PLASTIC
SYSTEMS**
ADVANCED SOLUTIONS



DESHUMIDIFICADOR DWC SERIES



DATOS TÉCNICOS

Modelos	Dew point °C	Caudal mc/h	Potencia** Instalada Kw	Tensión V/Hz	Tolva dm3
DWC 150	-25 ÷ -50	30 ÷ 70	3,9	400/50-60	150
DWC 250	-25 ÷ -50	60 - 140	4,95	400/50-60	250
DWC 500	-25 ÷ -50	100 - 280	10,5	400/50-60	500
DWC 1000	-25 ÷ -50	150 - 400	21	400/50-60	1200
DWC 1500	-25 ÷ -50	200 - 600	30	400/50-60	1500



DESHUMIDIFICADOR DWC SERIES



SOLUCIÓN COMPACTA

PARA VARIOS TIPOS DE
INSTALACIÓN:

- JUNTO A INYECTORA
- CENTRALIZADO A NIVEL SUELO
- CENTRALIZADO SOBRE PLATAFORMA ELEVADA

PLASTIC
SYSTEMS
ADVANCED SOLUTIONS



DESHUMIDIFICADOR DWC SERIES-detalles

- ❑ Setting fácil y rápido (para cada ***tipo de material***)
La base interna de datos incluye los parámetros de cada material, y una vez seleccionado se autoprograma:
 - ✓ Tiempo de deshumidificado
 - ✓ Temperatura de proceso
 - ✓ Caudal de aire específico
 - ✓ Temperatura Anti-stress
 - ✓ Dew-point requeridoTodos los parámetros pueden ser ajustados manualmente.

- ❑ Posibilidad de añadir nuevos materiales o modificarlos



DESHUMIDIFICADOR DWC SERIES

Función automática y detalles

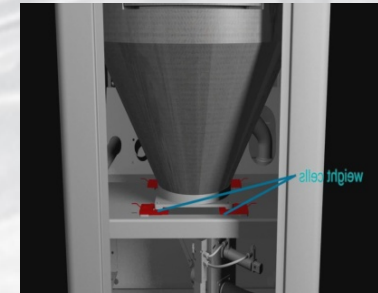
El sistema de pesaje por células de carga, calcula automáticamente la demanda y coordina y ajusta el aire a utilizar para deshumidificar según el nivel de materia en la tolva.

El estado del material deshumidificado se controla por un cierre de tajadera. Solo se permite su utilización una vez el tiempo de preparación ha expirado.

En la pantalla táctil se refleja el tiempo que requiere el material previo a su consumo.

Máxima prestación por el control con las células de carga y el software interno dedicado.

Cuando la producción demandada supera la capacidad del equipo, el sistema se para directamente.

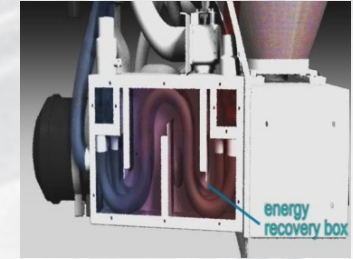




DESHUMIDIFICADOR DWC SERIES

Ventajas

- ❑ “**Water free**” reduce el consumo de total de energía por la ausencia de agua de refrigeración y su sistema de recirculación.
- ❑ **Coste de instalación** reducido por innecesaria conexión al circuito de refrigeración.
- ❑ **Factor de portabilidad** mejorado por una única conexión eléctrica.
- ❑ Alta eficiencia de gestión sobre el caudal de aire y la potencia de calefacción a través de **inverter** en combinación de la cantidad de material utilizado y la producción real requerida.





DESHUMIDIFICADOR DWC SERIES

Ventajas

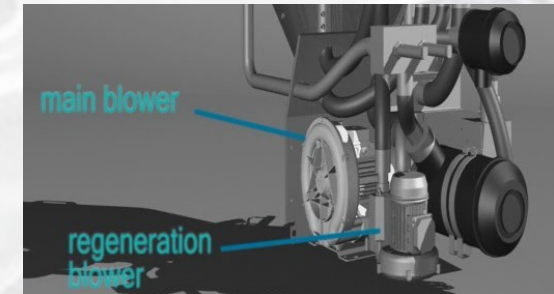
- ❑ La bomba interna de proceso puede suministrar **vacío** para dos tolvas receptoras de alimentación (para deshumidificador y para máquina de inyección)
- ❑ **Único cable** de conexión para deshumidificador y sistemas de alimentación.
- ❑ **Modo Stand-by en** doble-fase cuando no hay demanda de material. En el caso de no consumo de material en corto periodo el suministro de aire queda reducido pero no cortado. En el caso de largos periodos de tiempo sin demanda el deshumidificador queda completamente en off. En el momento que se detecta una demanda de material se reinicia automáticamente. Si es un largo periodo de tiempo, puede llegar a activarse la tajadera de cierre porque el material se considerará no preparado para su transformación.



DESHUMIDIFICADOR DWC SERIES

Ventajas

- ❑ **Anti-stress** material por caudal y temperatura limitada
- ❑ Alta eficiencia energética constante por potencia y consumo del circuito alrededor de **25 W /Kg at 80°C**
- ❑ Se garantiza la **no contaminación por polvo**, específica para productos de óptica, medica e ingeniería gracias al panel torre interna
- ❑ Turbina individual para proceso y regeneración
- ❑ Display LCD o pantalla táctil a color
- ❑ Tolva en acero Inox con aislamiento y puerta de acceso





DESHUMIDIFICADOR DWC SERIES

Ventajas

- ❑ **La producción programada** solo llena la tolva de secado según la cantidad de material establecido. El ciclo finaliza una vez se ha acabado el material de la misma.
- ❑ Microprocesador dedicado con **ModBus** de interface serial
- ❑ Alta eficiencia de recuperación energética en el proceso de regeneración en **circuito cerrado**
- ❑ Limitación del espacio necesario a suelo
- ❑ Bajos costes añadidos de producción piezas
- ❑ Método simple de ampliación



DESHUMIDIFICADOR DWC SERIES

Opciones

- Pantalla táctil con interface para uno o varios deshumidificadores (hasta 8). El interface de usuario es particularmente sencillo simple.
- Si la tajadera está activa, en la pantalla táctil se visualiza el tiempo restante para el uso del material.
- Avisos de manutención que desde el microprocesador recuerda al usuario el mantenimiento y recambios a sustituir desde que expira el periodo standard de vida de los mismos.





DESHUMIDIFICADOR DWC SERIES

Opciones

- Completa supervisión y control remoto de acceso Ethernet sin necesidad de añadir software adicional
- Medidor de Dew-point y control que reduce la energía utilizada para regeneración en función de la necesidad y el material seleccionado
- Receptora de material transparente específico para transporte de material con el vacío de la bomba interna para tolva e inyectora





DESHUMIDIFICADOR DWC SERIES

Comparativa otros fabricantes

DRYER POWER COMPARISON



		Conair	Kawata	Matsui	Piovan	Plastic System	Energy saving %
Model		W75	DA100	DMZ80	HR50	DWC150	-31÷-50
Air flow	mc/h		65	80	50	30÷70	
Process temperature	°C	66-116	65-130	80-130	75-150	75-150	
Dew-point	°C	-40	-40	-40	-25÷- 50	-25÷-50	
Process blower power	kW		0,28	0,9	0,4	0,4	
Regeneration blower power	kW		0,06	0,081	0,2	0,2	
Process heating chamber	kW		3	2,4	2,5	1,5	
Regeneration heating chamber	kW		3	2,4	3,5	1,5	
Installed power	kW	5,2	7	6	7,1	3,6	
Water		N	Y	Y	N	N	
Model		W150	DA200	DMZ170	HR150	DWC250	-60÷-65
Air flow	mc/h		180	170	150	50÷140	
Process temperature	°C	66-116	65-130	80-130	75-150	75-150	
Dew-point	°C	-40	-40	-40	-25÷- 50	-25÷-50	
Process blower power	kW		1,3	1,5	1,3	0,75	
Regeneration blower power	kW		0,17	0,38	0,4	0,2	
Process heating chamber	kW		6	5,1	5	2	
Regeneration heating chamber	kW		6	5,8	5	2	
Installed power	kW	12,4	14	13	12,2	4,95	
Water		N	Y	Y	N	N	
Model		W200	DA200U	DMZ240	HR200	DWC500	-16÷-44
Air flow	mc/h		240	240	200	100÷280	
Process temperature	°C	66-116	65-130	80-130	75-150	75-150	
Dew-point	°C	-40	-30	-40	-25÷- 50	-25÷-50	
Process blower power	kW		2,3	2,2	1,6	1,6	
Regeneration blower power	kW		0,17	0,9	0,4	0,4	
Process heating chamber	kW		9	6	5	5	
Regeneration heating chamber	kW		6	9	5	3,5	
Installed power	kW	15,6	18	18,5	12,5	10,5	
Water		N	Y	Y	N	N	